

«ИВОРЛД»

Оборудование стекольного
производства

«И-ВОРЛД»

Шаньдун

«ИВОРЛД МЭШИН»

ЗАХВАТИТЕ «ИВОРЛД», ЗАХВАТИТЕ МИР.

«ИВОРЛД» — БУДЬТЕ ДОСТОЙНЫ СВОЕГО
ПОСЛЕДНЕГО РЕШЕНИЯ.



О КОМПАНИИ

Компания «Шаньдун Иворлд Мэшин Ко.,Лтд» — один из известных и крупных производителей оборудования для производства стекла, окон, станков с ЧПУ. С момента своего основания в 2002 году и после многолетнего развития и роста компания в настоящее время играет ведущую роль в производстве стекольного оборудования и станков для изготовления окон и дверей в Китае.

Компания «Иворлд» имеет два завода, которые расположены в городе Цзинань. Передовая продукция, изысканные технологии, надежная работа и сердечное обслуживание — все это порождает уникальную культуру «ИВОРЛД» сегодня. Компания «ИВОРЛД» всегда идет в ногу с новейшими технологиями и стремится предоставить своим клиентам самую передовую продукцию и лучший сервис.

Основная продукция: Линия по производству изоляционного стекла, станок для мойки стекол, станки для резки стекла, станки для полировки кромки стекла, станки для ламинирования стекла, станки для сверления стекла, оборудование для подъема стекла, пескоструйные станки для стекла, лазерные станки, станки для производства окон и дверей из ПВХ, станки для производства алюминиевых окон и дверей.

Мы верим в основу бизнеса и считаем взаимные преимущества его душой. Кроме того, мы совершенствуем каждый продукт, прилагая максимум усилий.

Мы рассматриваем клиентов как наших партнеров и предоставляем услуги, превосходящие ожидания клиентов.

Мы обещаем «Искреннее обслуживание и постоянное присутствие». Захватите «ИВОРЛД», захватите МИР. «ИВОРЛД» — будьте достойны своего последнего решения.

СОДЕРЖАНИЕ

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА

- 3 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА
- 4 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ
- 5 СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ
- 6 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ
- 7 4/5-КООРДИНАТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА (ВАРИАНТ ИЗОГНУТОЙ ФОРМЫ ДЛЯ РЕЗКИ)
- 8 СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛАМИНИРОВАННОГО СТЕКЛА
- 9 СТОЛ С ВОЗДУШНОЙ ПОДУШКОЙ ДЛЯ РАЗБИВАНИЯ СТЕКЛА (ВАРИАНТ НАКЛОНА)
- 10 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ/РУЧНОЙ СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА
- 11 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ СТЕКЛА / АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО СТЕКЛА
- 12 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ СТЕКЛА

СТАНОК ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА

- 13 ПЛАНИРОВКА ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА
- 14 ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА
- 15 ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА
- 16 АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТ-ЗАПАЙЩИК
- 17 ЭКСТРУДЕР СИЛИКОНА
- 18 ЭКСТРУДЕР РАСПЛАВА / ЭКСТРУДЕР С ДВОЙНОЙ СИСТЕМОЙ РАСПЛАВА
- 19 ЭКСТРУДЕР БУТИЛА
- 20 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ РАСПОРОК / ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ РАСПОРОК
- 21 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ МОЛЕКУЛЯРНЫХ СИТ
- 22 СТАНОК ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА ГАЗОМ
- 23 СТАНОК ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАСПОРОК / РУЧНОЙ АППАРАТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЕМ / ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ / СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ РАСПОРОК
- 24 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТАНОК ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА
- 25 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТАНОК ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА (СТОЛ СБОРКИ СТЕКЛА) (НАКЛОННЫЙ СТОЛ) (ПРЕСС ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ ВХ1600/1800)

ПОДЪЕМНИК СТЕКЛА

- 26 КОНСОЛЬНЫЙ КРАН-ПОДЪЕМНИК
- 27 ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК
- 28 ПОРТАТИВНЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК
- 29 ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК
- 30 ВАКУУМНЫЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ СКЛАДЫВАНИЯ/РАСКЛАДЫВАНИЯ СТЕКЛА
- 31 ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК ДЛЯ НАРУЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

- 32 ПОДЪЕМНИК АВТОБУСНОГО СТЕКЛА
- 33 РОБОТ-ПОДЪЕМНИК СТЕКЛА
- 34 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОЙ КРОМКИ СТЕКЛА С ДЕВЯТЬЮ ДВИГАТЕЛЯМИ
- СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА**
- 35 45-УГЛОВОЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА
- 36 СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ПОЛИРОВКИ СТЕКЛА С ДЕВЯТЬЮ ДВИГАТЕЛЯМИ
- 37 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНОК
- 38 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ФОРМИРОВАНИЯ КРОМКИ СТЕКЛА
- 39 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВ СТЕКЛА
- 40 АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВ СТЕКЛА С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ
- 41 СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА
- 42 ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА С ВОДЯНЫМ ПРИВОДОМ / ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА
- 43 ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА
- СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА**
- 44 СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА
- 45 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА
- СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ СТЕКОЛ**
- 46 СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ И СУШКИ СТЕКОЛ
- 47 КРУПНОРАЗМЕРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ И СУШКИ СТЕКОЛ
- 48 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ СТЕКОЛ (С ОТКРЫТЫМ ВЕРХОМ)
- МНОГОЦЕЛЕВОЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА**
- 49 ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ СТЕКЛА С ЧПУ /
- 50 МНОГОЦЕЛЕВОЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА С ЧПУ
- ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА**
- 51 РУЧНОЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА
- 52 ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА
- 53 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА
- ДРУГИЕ СТАНКИ ДЛЯ СТЕКЛА**
- 54 СТАНОК ДЛЯ ВИТРАЖНОГО СТЕКЛА /
- 55 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР
- СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА**
- 56 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ EVA
- 57 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ EVA
- 58 СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ PDL C

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА



ОПИСАНИЕ

1. Панель управления со встроенным независимым компьютером, пакет программного обеспечения с программой оптимизации, разработанной для многозадачных системах, графический интерфейс пользователя для управления циклом резки и мониторинга станка.
2. Знаменитые импортные электрические компоненты или надежные отечественные бренды создают высокую точность и стабильность резки и справляются со всеми формами стекла.
3. Функции автоматического впрыска масла и автоматического регулирования постоянного давления, эффективный способ обеспечения стабильности резки и режущего эффекта. Простота, легкость в управлении, отсутствие специальных требований к операторам, легкое обучение для начала работы. Неквалифицированные работники тоже смогут управлять станком.
4. Безопасность работы со стеклом:
На режущей головке установлен автоматический датчик, который останавливает станок в случае отсутствия листов стекла.
5. Импортные режущие колеса и инструменты настройки, стабильное напряжение питания, англоязычное программное обеспечение для резки, инструкции, графики и рисунки, разработанные в программе AUTOCAD, вся резка под полным контролем ЧПУ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер стекла	Толщина резки	Точность резки	Скорость резки
CNCL2620	1830*2440 мм	1-19 мм	±0,15 мм	160 м/мин
CNCL3726	3660*2440 мм	1-19 мм	±0,15 мм	160 м/мин
CNCL4028	4000*2800 мм	1-19 мм	±0,15 мм	160 м/мин

ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ



ОПИСАНИЕ

1. Станок автоматически запоминает механические координаты, не возвращаясь назад к исходным данным после подачи питания; также повышена эффективность работы.
2. Высокоинтеллектуальное программное обеспечение для оптимизации работы режущего станка значительно повышает коэффициент использования стекла и снижает себестоимость продукции.
3. Функция воздушной подушки повышает эффективность работы. Отсутствие специальных требований к операторам, простота в эксплуатации, легкость в управлении.
4. Автоматическое сканирование пресс-форм (в том числе формованных стекол) с последующим преобразованием в графику САПР.
5. Автоматическая заправка маслом и функция регулирования давления в режущем станке идеально обеспечивают стабильность и эффективность резки.
6. Существует возможность постоянной регистрации всех процедур, проводимых с оборудованием, производственных задач, графиков и прочих элементов.
7. Можно подсчитывать количество рабочих часов в день и записывать число резок, чтобы зафиксировать объем работы в каждой смене.
8. Совместимость с программным обеспечением для проектирования AUTO CAD.
9. Наличие функции автоматической коррекции для обеспечения точности резки.
10. С помощью функции автоматического нажима можно добиться наилучшего результата резки.
11. Система трансмиссии: со знаменитым серводвигателем «Яскава» производства Японии.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер стекла	Толщина резки	Точность резки	Скорость резки
CNC2620	1830*2440 мм	1-19 мм	±0,15 мм	160 м/мин
CNC3726	3660*2440 мм	1-19 мм	±0,15 мм	160 м/мин

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ



ОПИСАНИЕ

1. Применяется реечная система трансмиссии с линейной направляющей HWIN для получения высокой и стабильной скорости резки.
2. Возможность автоматического закрепления стекла с помощью стола на воздушной подушке.
3. Artcam/Coreldraw/UCANCAM/AUTOCAD соответствуют программному обеспечению для резки.
4. Обладает хорошей стабильностью, высокой точностью, резцы с несколькими головками режут одинаковые формы одновременно.
5. Твердый рабочий стол из ПВХ-пластин обеспечивает длительное использование станка без деформации.

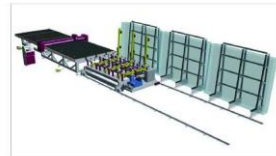
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочий размер	800*800 мм/1300*1300 мм
Толщина резки	0,5-12 мм
Скорость резки	20 м/мин
Рабочая точность	±0,15 мм/м
Точность повторного позиционирования	±0,15 мм/м
Приводные двигатели	Шаговые
Рабочее напряжение	220 В пер. тока
Полная мощность	4 кВт
Код команды	G code*uo0, *mmg, *plt
Программное обеспечение	Artcam/Coreldraw/UCANCAM/AUTOCAD
Компьютерная система	Windows XP/Win7
Управление	Nc Studio
Система смазки маслом	Автоматическая



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ РЕЗКИ СТЕКЛА С ЧПУ

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Система двойного приводного двигателя повышает скорость и стабильность.
2. Фотоэлектрическая функция автоматического поиска и позиционирования краев, удобство и точность, простота эксплуатации и сокращение трудозатрат.
3. С функцией сканирования и копирования.
4. Операции загрузки, резки и разбивания в конвейерном режиме.
5. Внедрение новейших зарубежных технологий и методов обработки.
6. Итальянское оптимальное программное обеспечение.
7. Резка по прямой линии или обработка стекла специальной формы, прямой ввод размеров стекла, программное обеспечение автоматически оптимизирует расположение, высокие производительность и скорость.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер (мм)	Толщина	Размеры (Д*Ш*В), мм	Макс. скорость
WD-CNC-3726	3660*2440	2-19 мм	11000*3000*1300	160 м/мин
WD-CNC-4228	4200*2800	3-19 мм	14500*3600*1300	160 м/мин
WD-CNC-5133	5100*3300	3-19 мм	17000*4212*1300	160 м/мин
WD-CNC-6133	6100*3300	3-19 мм	19800*4212*1300	160 м/мин

4/5-КООРДИНАТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА (ВАРИАНТ ИЗОГНУТОЙ ФОРМЫ ДЛЯ РЕЗКИ)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Высокоинтеллектуальный режущий станок с компьютером на основе человеко-машинного интерфейса.
2. Режущая головка наклоняется влево и вправо для работы со стеклом разной степени изогнутости.
3. X-, Y-, Z-осевая трансмиссия с импортной направляющей и знаменитым серводвигателем.
4. Ось вращения поворачивается, что позволяет подобрать поворот режущей головки для разных видов изогнутого стекла.
5. Автоматическая заправка маслом и функция регулирования давления в режущем станке идеально обеспечивают стабильность и эффективность резки.
6. Совместимость с программным обеспечением для проектирования AUTO CAD, ARTCAM, CORELDRAW.
7. Функция воздушной подушки повышает эффективность работы.

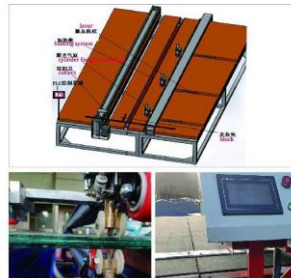
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер стекла	Макс. размер вращающегося стекла	Точность резки	Скорость резки
4/5-координатная	1300*2400 мм	800*800	≤±0,15 мм	120 м/мин



СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ ЛАМИНИРОВАННОГО СТЕКЛА

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

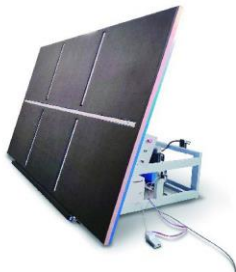
1. Оснащен двумя резами (верхняя и нижняя стороны), которые предназначены для резки толстого флоат-стекла и ламинированного стекла.
2. Станина включает в себя сварную трубу, которая значительно повышает устойчивость всего станка. Применение синхронной системы ленточного конвейера, системы управления ПЛК, импортных электрических запчастей, шагового двигателя и сенсорной панели делает его гораздо более удобным и стабильным.
3. Верхний и нижний резы работают одновременно. Верхнее и нижнее прижимные колеса работают по отдельности или объединяются для разбивания стекла.
4. Высокоэффективный нагреватель для плавления и разрыва ПВБ-пленки значительной толщины.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер	Мин. размер	Время работы	Толщина резки	Параллельная ошибка	Диагональная погрешность
SWD-2620	2600*2000 мм	200x200 мм	15-30 с/малые детали	3+0,38+3-10+3,04+10 мм	≤±0,5 мм	≤±1 мм
SWD-3826	3660*2440 мм	200x200 мм	3-4 минуты/крупную деталь	3+0,38+3-10+3,04+10 мм	≤±0,5 мм	≤±1 мм



СТОЛ С ВОЗДУШНОЙ ПОДУШКОЙ ДЛЯ РАЗБИВАНИЯ СТЕКЛА (ВАРИАНТ НАКЛОНА)



ОПИСАНИЕ

1. Рабочая поверхность этого станка оснащена системой обдува на воздушной подушке для легкой обработки и перемещения стекла.
2. Разбивающие планки по осям X и Y активируются отдельным педальным переключателем для управления каждым рабочим положением с целью разбивания крупногабаритных изделий.
3. Наклонный стол с гидравлическим приводом обеспечивает стабильность и плавность подъема и опускания.
4. Автоматическая загрузочная планка захватывает стекло, обеспечивая безопасность при его загрузке. Она автоматически поднимается и опускается, что контролируется наклонным переключателем управления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Входная мощность	380 В, 50 Гц/220 В, 60 Гц
Мощность	1,5 кВт
Размер стола	2200*3600 мм
Масса	800 кг
Разбивающие планки	3 шт.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ/РУЧНОЙ СТОЛ ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

1. Обладает высокой эффективностью и простым управлением для резки мульти-резцом, который подходит для массовой резки квадратных и прямоугольных листов стекла.
2. Расстояние между режущими блоками настраивается вручную. Необходимо отрегулировать пространство режущей стойки, затем нажать на горизонтальную и вертикальную перемычку, чтобы начать массовую резку.
3. Возможность оснащения системой обдува в соответствии с требованиями.
4. Материал столешницы имеет настил.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Макс. размер	Мин. размер	Точность резки	Толщина резки	Габаритный размер
ZJQZ3624	3660*2440 мм	20x20 мм	±0,15 мм	1-19 мм	4500*3100*1350 мм
ZJQZ-2620	2600*2000 мм	20x20 мм	±0,15 мм	1-19 мм	3500*2800*1350 мм
JQZ2620	2600*2000 мм	20x20 мм	±0,15 мм	1-19 мм	3500*2800*1350 мм
JQZ1313	1300*1300 мм	20x20 мм	±0,15 мм	1-19 мм	2200*2200*1100 мм
JQZ8080	800*800 мм	20x20 мм	±0,15 мм	1-19 мм	1700*1700*1100 мм



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ СТЕКЛА



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Беспроводной пульт дистанционного управления для одного человека, легкая загрузка стекла, высокая эффективность, безопасность работы, экономия времени и энергии.
2. Стол перемещается, вращаясь на 360 градусов.
3. Автоматический и интеллектуальный поиск стекла.
4. Автоматическое присасывание стекла, а также система обдува на воздушной подушке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение	380 В
Полная мощность	7 кВт
Масса	1100 кг
Наружные размеры	3600*2200*800 мм
Скорость загрузки	50–60 с/шт.
Толщина обработки стекла	3–19 мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ КРУГЛОГО СТЕКЛА



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

Подходит для пакетной резки круглого стекла различных размеров и профилей, резки стекла специальной формы (например, стеклянная крышка для кастрюли, косметическое зеркало, зеркало заднего вида, зеркало для часов, счетчик воды, часы, фотозлектрическое стекло, ремесленное стекло и т. д.).

Модель		WD-400/600	
Напряжение	380 В	Мощность	2 кВт
Толщина резки стекла	1,0–12 мм		
Макс. диаметр	350/600 мм		
Точность резки	1,5 секунды на единицу (регулируемая скорость)		
Работник	1 человек		
Ширина полосы конвейера	300 мм		

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАГРУЗКИ-ВЫГРУЗКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Станок автоматически захватывает стекло, подтягивает его к опускающемуся столу и отпускает его. Затем опускающийся стол перемещает стекло на конвейер, который подключается к моему станку или закалочной печи.

Применение:

Различные работы по обработке на линии производства стекла, включая изготовление зеркал, кромок, трафаретную печать, мойку и закалку стекла, а также наличие других видов технологического оборудования для осуществления полного комплекса высокопроизводительных операций.

Преимущества:

1. Экономия труда. Возможность автоматической загрузки стекла для транспортировки без участия людей.
2. Высокая скорость и производительность. Скорость загрузки регулируется от 5 до 45 секунд на стекло.
3. Масштабируемость и совместимость. Возможность интегрирования станка с любыми другими компьютерными контроллерами.
4. Безопасные условия для операторов.

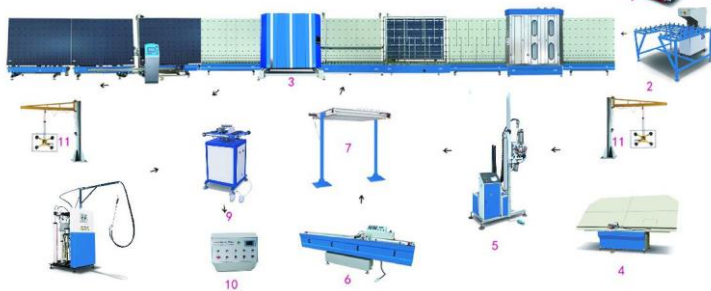
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. размер загрузки	2500*2000 мм/3600*2400 мм
Мин. размер	300*400 мм
Скорость загрузки	3–5 шт./мин
Время загрузки одной детали	15 с
Мощность	4,5–6,5 кВт

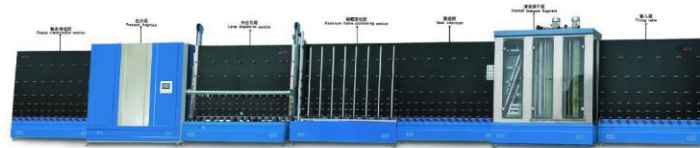
ПЛАНИРОВКА ЛИНИИ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА



1. СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ СТЕКЛА
2. СТАНОК ДЛЯ ШЛИФОВАНИЯ КРОМКИ СТЕКЛА
3. ВЕРТИКАЛЬНАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА
4. СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРУТКОВ
5. АВТОМАТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ МОЛЕКУЛЯРНЫХ СИТ

6. ЭКСТРУДЕР БУТИЛА
7. КОНВЕЙЕР С АЛЮМИНИЕВОЙ ДИСТАНЦИОННОЙ РАМКОЙ
8. ЭКСТРУДЕР СИЛИКОНА
9. ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ
10. ГАЗОНАПОЛНИТЕЛЬ
11. ВАКУУМНЫЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ПОГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ СТЕКЛА

ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА



ОПИСАНИЕ

Управление ПЛК, человеко-машинный интерфейс с сенсорным экраном.
Производство стекла с профилем LOW-E и изоляционного стекла с пленочным покрытием.

1. Применение импортного вакуумного генератора и чашечных присосок улучшает эффект захвата стекла.
2. Скорость вращения трех пар щеток для чистки стекла регулируется системой преобразования частоты.
3. Крупно- и мелко-размерное трехслойное ступенчатое изоляционное стекло изготавливается по требованиям заказчика (опция).
4. Сборочная линия с цифровым управлением экономит производственное время и повышает эффективность.
5. Моечная секция изготовлена из нержавеющей стали и прочного материала.
6. Все электроприборы выбраны из знаменитых международных брендов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	LBZ20025	LBZ2030	LBZ2536
Источник питания	380 В 50 Гц	380 В 50 Гц	380 В 50 Гц
Мощность	30 кВт	30 кВт	34,0 кВт
Макс. размер	2000x2500 мм	2000x3000 мм	2500x3600 мм
Мин. размер	300x500 мм	300x500 мм	300x500 мм
Толщина стекла	3-12 мм	3-12 мм	3-12 мм
Скорость перемещения	8-45 м/мин	8-45 м/мин	8-45 м/мин
Масса	5500 кг	6000 кг	7000 кг
Габаритные размеры	19 000x1800x3100мм	22 000x1800x3100мм	26 000x1800x3600мм

ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Параметр	LBZ2000	LBZ1800	LBZ1600
Источник питания	380 В 50 Гц	380 В 50 Гц	380 В 50 Гц
Мощность	23 кВт	22 кВт	21 кВт
Макс. размер	2000x2500мм/3000мм	1800x2500 мм	1600x2000 мм
Мин. размер	300x500 мм	300x500 мм	300x500 мм
Толщина стекла	3–12 мм	3–12 мм	3–12 мм
Расход воздуха	800 л/мин	800 л/мин	800 л/мин
Рабочая скорость	8–45 м/мин	8–45 м/мин	8–45 м/мин
Габаритные размеры	15 000x1800x3100мм	14 000x1800x2950мм	13 000x1800x2600мм

ОПИСАНИЕ

Управление ПЛК, человеко-машинный интерфейс с сенсорным экраном. Производство стекла с профилем LOW-E и изоляционного стекла с пленочным покрытием.

1. Применение импортного вакуумного генератора и чашечных присосок улучшает эффект захвата стекла.
2. Скорость вращения трех пар щеток для чистки стекла регулируется системой преобразования частоты.
3. Крупно- и мелко-размерное трехслойное ступенчатое изоляционное стекло изготавливается по требованиям заказчика (опция).
4. Сборочная линия с цифровым управлением экономит производственное время и повышает эффективность.
5. Моечная секция изготовлена из нержавеющей стали и прочного материала.
6. Все электроприборы выбраны из знаменитых международных брендов.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ РОБОТ-ЗАПАЙЩИК



ОПИСАНИЕ

1. Весь станок использует сенсорный человеко-машинный интерфейс с функцией памяти. После нанесения герметика края и углы стекла становятся полными, без воздушных пузырьков, с гладкой поверхностью, не требующей зачистки углов.
2. Оснащен антиблокировочным устройством в смесителе, легко чистится.
3. Система управления сервоприводом всемирно известного бренда, стабильная производительность, быстрая скорость подсчета, высокоточный выпуск герметика, идеально гладкая поверхность.
4. Трансмиссионный вал обеспечивает плавное перемещение стекла с точным позиционированием.
5. Специальный V-образный трансмиссионный ремень устраняет налипание герметика, обеспечивает чистоту края стекла. V-образный блок можно менять.
6. Запасные части производятся с высокой степенью стандартизации и повышенной точностью, что обеспечивает долгосрочную стабильность работы станка.
7. Транспортное колесо на задней панели снабжено встроенным колесом, чтобы обеспечить плавную транспортировку стекла.
8. Наличие функции высокоскоростного позиционирования. Возможность точного размещения стекла при быстрой транспортировке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	2000	2500
Мощность	380 В 50 Гц 3 фазы	380 В 50 Гц 3 фазы
Входная мощность	13 кВт	14,5 кВт
Источник воздуха	0,6–0,8 МПа	0,6–0,8 МПа
Макс. размер стеклопакета	2000*2500 мм	2500*4000 мм
Мин. размер стеклопакета	300*400 мм	300*400 мм
Толщина стекла	15–37 мм	15–37 мм
Рабочая скорость	5–40 м/мин	5–40 м/мин
Габаритные размеры	8030*1400*2950 мм	8630*1400*3500 мм

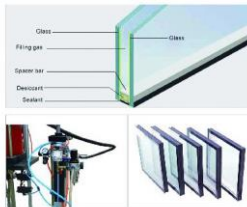
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ЭКСТРУДЕР СИЛИКОНА



ПОДРОБНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	ST03
Соотношение смешивания	6:1–14:1
Контейнер материала	200 л
Контейнер отвердителя	20 л
Макс. потребление воздуха	0,5 м³/мин
Макс. давление дозирования	20 МПа
Выход	4–10 л/мин
Давление подачи воздуха	0,6–1,0 МПа
Внешний размер	1100*950*1980 мм
Масса	650 кг

ОПИСАНИЕ

1. Подходит для массового производства изоляционного стекла и переборок.
2. Главный и вспомогательный двигатели используют передовые отечественные технологии, обеспечивая стабильную мощность и значительный выпуск герметика.
3. Специальное устройство в насосе основного материала и насосе отвердителя позволяет избежать работы вхолостую.
4. Специальный обратный клапан в пропорциональном насосе обеспечивает более плавный выпуск герметика, подходит для всех видов герметика и исключает неполное смешивание.
5. Многоканальное фильтрующее устройство, исключающее попадание загрязнений в корпус насоса.
6. Международный популярный тип уникального пистолета для равномерного смешивания. Шпиндель для смешивания из нержавеющей стали, точный и долговечный.

ЭКСТРУДЕР РАСПЛАВА



СТАРЫЙ



НОВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Мощность	3 фазы 380 В/220 В
Мощность	5,5/7,5 кВт
Емкость контейнера	29 кг (макс. 54 кг)
Расход клея	0–1 кг/мин
Габариты оборудования	640*720*1050/1000*780*1300 мм
Масса	200/400 кг

ЭКСТРУДЕР С ДВОЙНОЙ СИСТЕМОЙ РАСПЛАВА

ОПИСАНИЕ

Экструдер расплава (WD3000) в основном используется для изоляционного стекла внешнего покрытия, а также для герметизации дверных и оконных переборок. Материалом является расплав бутила, который нагревается и расплавляется системой нагрева станка. Клеевой пистолет приводится в действие пневматическим методом для обеспечения высокоэффективной надежной герметизации низкой стоимости. (WD-02-3000 — оборудование для двух пистолетов и двух насосов. Два клеевых пистолета работают как одновременно, так и по отдельности.)



ЭКСТРУДЕР БУТИЛА



ОПИСАНИЕ

1. Экструдер бутила обрабатывает рамы шириной 6–20 мм.
2. Подающее сопло располагается так, чтобы обеспечить равномерное уплотнение.
3. Пневматический режим процесса обработки бутила контролируется ПЛК, который электрически регулирует температуру нагревателей бутила.
4. Таймер позволяет предварительно нагреть бутил перед началом работы.
5. Регулировка высоты осуществляется в зависимости от размера рамы.
6. Ширина сопла регулируется пневматическим и гидравлическим параллельным методом.
7. Скорость конвейера регулируется в диапазоне 5 скоростей конвейера.
8. Возможность контроля длины нанесения бутила и мониторинг текущего количества продукции на сенсорном экране.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Размеры станка	3200 (Д) x 700 (Ш) x 1050 (В) мм
Ширина пространства	6, 9, 12, 16, 19 мм
Скорость	10–30 м/мин
Объем бутила	14 л
Источник питания	380 В 3 фазы 50 Гц/220 В 60 Гц
Полная мощность	3,2 кВт
Давление воздуха	0,4–0,7 МПа
Давление сжатия	12–18 МПа

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ РАСПОРОК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Ширина распорки	6–20 мм
Давление гибки:	0,5–0,8 МПа
Мин. размер алюминиевой распорной планки:	250*250 мм
Макс. размер алюминиевой распорной планки:	2500*4000 мм
Допуск погрешности:	±0,5 мм
Угол гибки:	90
Габариты:	10 500*1300*1950 мм
Общая масса:	1600 кг



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ГИБКИ РАСПОРОК

ОПИСАНИЕ

1. Контроль посредством ПЛК Siemens, сенсорный экран Eview, пневматические детали Airtac, серводвигатель Omron для подачи и гибки.
2. Погрешность после гибки составляет ±0,3. Четыре зоны селективного хранения четырех видов распорок различной длины.
3. Во время гибки и резки станок не задевает точки соединения и арки.
4. Для удобства технического обслуживания предусмотрена возможность ручного управления.
5. Доступны разные формы гибки алюминиевых распорок, такие как треугольник, прямоугольник, пятиугольник, шестиугольник и арочная форма.



АВТОМАТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ МОЛЕКУЛЯРНЫХ СИТ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диаметр влагопоглотителя	0,5–0,8 мм
Размер заполняющей алюминиевой распорки	Мин. 150*150 мм Макс. 2000*2500 мм
Скорость заполнения	5–8 секунд (1000*1000 мм, 9А)
Размер алюминиевой распорки	6–24 мм
Подача воздуха	0,6 МПа
Источник питания	220 В пер. тока 50 Гц, 1 кВт
Размеры	1300x1100x3600 мм
Общая масса	600 кг

ОПИСАНИЕ

1. Система ПЛК для управления работой.
2. Этот станок подходит для заполнения распорки, сформированной автоматическим станком для гибки распорок, и нормальной прямой штифтовой распорки.
3. Высота заполнения регулируется в зависимости от размера алюминиевой распорки.
4. Предусмотрена возможность автоматической подачи необходимого количества влагопоглотителя.
5. Наличие уникального передового устройства подачи.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



СТАНОК ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА ГАЗОМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	ZCJ02
Напряжение	220 В/50 Гц
Входная мощность	0,1 кВт
Макс. количество изоляционного стекла	4 шт.
Объем расхода аргона	0–15 л/мин
Габаритные размеры	810*420*760 мм
Масса	40 кг

ОПИСАНИЕ

1. Это специальное оборудование для заполнения газом при производстве изолирующего стекла.
2. Благодаря импортному микрокомпьютерному контроллеру и высококачественным компонентам оборудование работает автоматически, стабильно и надежно.
3. Предлагается для изолирующего стекла с алюминиевыми распорками и изолирующего стекла с резиновыми полосками.
4. Компактные размеры и четыре универсальных колеса на основании обеспечивают гибкость и удобство применения.
5. Возможность одновременного заполнения четырех стеклянных пакетов.



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



СТАНОК ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ РАСПОРОК



ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ



РУЧНОЙ АППАРАТ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ВЛАГОПОГЛОТИТЕЛЕМ



СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ АЛЮМИНИЕВЫХ РАСПОРОК



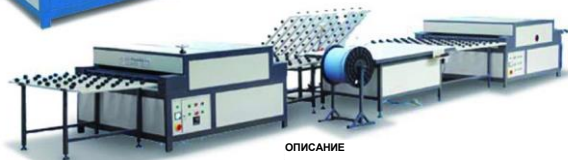
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТАНОК ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА

СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ СТЕКОЛ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	ВХ1600/1800
Полная мощность	8,43 кВт
Рабочая скорость	1,2–5 м/мин
Мин. размер стекла	400*400 мм
Макс. размер стекла	1600*2000 мм/1800*2500 мм
Макс. толщина изоляционного стекла	12 мм



ОПИСАНИЕ

1. Станок для мойки стекол представляет собой специальное многофункциональное оборудование для чистки плоского стекла с хорошим осушением после мойки.
2. В сушильной секции применяется губка для впитывания воды.
3. Моечная секция и система водоснабжения изготовлены из нержавеющей стали и коррозионностойких материалов.
4. Предусмотрено рециркуляционное ополаскивание для экономии воды.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ СТАНОК ИЗОЛЯЦИОННОГО СТЕКЛА

СТОЛ СБОРКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Этот станок специально разработан для установки резиновой планки и сборки распиленного изоляционного стекла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	VX1600/1800
Размеры	1650*1650*650 мм
Источник питания	220 В
Макс. угол	80 градусов
Давление воздуха	6 кг
Масса	300 кг



НАКЛОННЫЙ СТОЛ

ОПИСАНИЕ

Предназначен для легкой доставки готового изоляционного стекла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	VX1600/1800
Источник питания	220 В 60 Гц, 3 фазы, 4 провода
Степень наклона	0–80 градусов
Высота	750 мм
Размер стола	1200*2000 мм (по вашему запросу)
масса	310 кг



ПРЕСС ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ VX1600/1800



ОПИСАНИЕ

Содержит галогенную нагревательную трубу, имеет высокую эффективность нагрева и более длительный срок службы. Применяя механизм бесступенчатой регулировки скорости, можно осуществлять плавную регулировку скорости перемещения.

Благодаря использованию прецизионных измерительных систем можно точно подобрать верхние и нижние резиновые валики по размеру. Для предотвращения потери тепла в инкубаторе используется устойчивый к высоким температурам материал. Оборудование для контроля температуры с цифровым дисплеем более удобно в эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	VX1600/1800
Частота	60 Гц
Мощность главной оси	0,37 кВт
Мощность печи	30 кВт
Ширина обработки стекла	1600/1800 мм
Рабочая толщина стекла	< 40 мм
Скорость транспортировки стекла	0–6 м/мин
Размеры	2800*1800*1200 мм

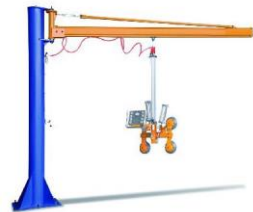
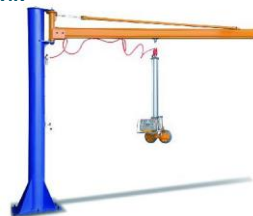
КОНСОЛЬНЫЙ КРАН-ПОДЪЕМНИК

ОПИСАНИЕ

1. Станок в основном используется для перемещения, загрузки и выгрузки стекла.
2. Подходит для подъема и опускания стекла в вертикальном стеклянном оборудовании.
3. Основная часть этого станка управляется цилиндром марки AIRTAC из Тайваня, присоски поворачиваются на 90°, а консольный кран вращается на 270°.
4. С его помощью рабочим легче перемещать стекло.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	WL-200	WL-300	WL-500
Номинальная нагрузка	200 кг	300 кг	500 кг
Диаметр присоски	250 мм	250 мм	250 мм
Кол-во присосок	2	4	6
Вертикальный поворот	0–90°	0–90°	0–90°
Вращение	360°	360°	360°
Давление воздуха	> 0,5 бар	> 0,5 бар	> 0,5 бар
Ручья	длина 4 м	длина 4 м	длина 4 м
Опорная балка	высота 3,5 м	высота 3,5 м	высота 4 м



ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	PB200	PB300	PBA300
Предельная рабочая нагрузка	200 кг	300 кг	300 кг
Масса нетто	75 кг	85 кг	95 кг
Диаметр присоски	300 мм	300 мм	300 мм
Кол-во присосок	2 шт.	4 шт.	4 шт.
Вращение на 360° (по-вертикали)	Да	Да	Да
Угол наклона	75–110 градусов	77–110 градусов	77–110 градусов
Поворот налево (направо)	90 градусов	90 градусов	90 градусов
Горизонтальная настройка	Нет	Нет	0–300 мм

PBA300 ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ РЕГУЛИРОВКА



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Эта модель приспособлена к аккумуляторной батарее и оснащена цифровым дисплеем для отображения напряжения, уровня заряда батареи и времени работы.
2. Индикатор аккумуляторной батареи имеет автоматическую сигнализацию низкого напряжения/низкого уровня электрической мощности.
3. Автоматическая система поддержания давления с клапаном SMC обеспечивает длительное время работы аккумуляторной батареи.
4. Время запуска 4–5 секунд, время поддержания давления 40–50 минут.

ПОРТАТИВНЫЙ ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК

ОПИСАНИЕ

1. Эта модель приспособлена к присоскам, работающим от ручного насоса, и не требует питания. Портативность подъемника способствует легкой обработке или транспортировке стекла в помещении, его выгрузке из грузовика, а также установке стекла в зданиях.
2. Поворот на 90 градусов с регулировкой положения влево или вправо.
3. Наклон на 70–110 градусов (вперед и назад).
4. Непрерывное вращение на 360 градусов.
5. Превосходный вакуумный подъемник удовлетворит требования клиентов.
6. Специально разработанные под заказ чашечные присоски большого диаметра (300 мм) для подъема стекла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	P200
Предельная рабочая нагрузка	200 кг
Масса нетто	65 кг
Диаметр чашечной присоски	300 мм
Количество чашечных присосок	2 шт.
Угол вращения	По вертикали: 360 градусов По горизонтали: 90 градусов
Угол наклона	70–110 градусов

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ВАКУУМНЫЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Автоматическое присасывание стекла.
2. Вращение на 360 градусов.
3. Электрический вакуумный насос.
4. Автоматическая сигнализация о низком уровне электропитания.
5. Автоматическая система поддержания давления.
6. Две аккумуляторные батареи для длительного использования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	FB300	FB400
Предельная рабочая нагрузка	300 кг	400 кг
Масса нетто	110 кг	120 кг
Диаметр чашечной присоски	300 мм	300 мм
Количество чашечных присосок	4 шт.	6 шт.
Аккумуляторная батарея	24 В	24 В

ВАКУУМНЫЙ ПОДЪЕМНИК ДЛЯ СКЛАДЫВАНИЯ/РАСКЛАДЫВАНИЯ СТЕКЛА



ОПИСАНИЕ

1. Вакуумные присоски, приспособленные к работе от ручного насоса, а не от насоса с электроприводом. Отсутствие необходимости в электропитании и наличие съемных частей для удобства переноски.
2. Поднимает стекло весом до 400 кг (ширина 4000 мм x высота 3600 мм).
3. Как правило, для безопасной транспортировки и установки стекла требуется всего 2 человека.
4. Переворачивает длинные тяжелые листы стекла из горизонтального положения в вертикальное.
5. Снижает риск повреждения краев стекла при вращении на месте эксплуатации.
6. Транспортирует длинные листы стекла/перегородки в офис, а затем переворачивает их внутри помещения для установки силами 2 специалистов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Номер модели	ND400
Предельная рабочая нагрузка	400 кг
Масса нетто	80 кг
Диаметр чашечной присоски	300 мм
Количество чашечных присосок	4–5 шт.
Угол поворота	По горизонтали или по вертикали

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ СТЕКЛОПОДЪЕМНИК ДЛЯ НАРУЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ОПИСАНИЕ

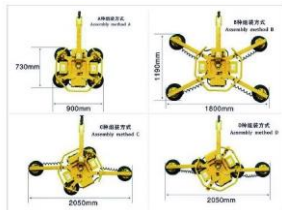
1. Стеклоподъемник можно сочетать и применять с различными грузоподъемными средствами, такими как краны, экскаваторы, колесные погрузчики, вилочные погрузчики.
2. Импортные вакуумный насос, клапан, переключатель и важные запасные части.
3. Вакуумный подъемник оснащен звуковым сигналом и световыми индикаторами на случай отключения питания или утечки вакуума.
4. Вакуумный подъемник оборудован предохранительным баком и выключателем давления, предупреждающим о внезапном отключении питания. Непрерывное удержание заготовки в течение 30 минут.
5. Ручное вращение на 360° в поперечном направлении с блокировкой в каждой четверти.
6. Ручной наклон на 90° между вертикальным и плоским положениями, с автоматической фиксацией в вертикальном положении

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	VT800	VT600	VT400
Напряжение	12 В пост. тока	12 В пост. тока	12 В пост. тока
Время работы от аккумулятора	30–40 часов	30–40 часов	30–40 часов
Присосок	8 шт.	6 шт.	4 шт.
Макс. масса	800 кг	600 кг	400 кг
Диаметр присоски	300 мм	300 мм	300 мм



ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



ПОДЪЕМНИК АВТОБУСНОГО СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Подъемник предназначен для работы с электрическим и гидравлическим приводом. Состоит из электрического вакуумного захвата, гидравлических устройств, электрической системы привода и системы безопасности. Обеспечивает захват, подъем, транспортировку, перемещение и размещение стекла в определенном месте путем последовательной настройки процесса.

1. Электрический наклон на 90° вверх и вниз с остановкой в любом положении.
2. Ручная головка поворачивается влево и вправо на 90°, останавливаясь под углом 90°.
3. Электрические подъем и опускание до 2000 мм.
4. Ручной привод.
5. Подзарядка, когда мощность электричества составляет менее 30%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Код	CAR-N300
Безопасная грузоподъемность	300 кг
Количество и размер присосок	3/4 шт.
Габариты изделия	3600 мм (Д) * 900 мм (Ш) * 860 мм (В)
Макс. размер стекла	4000 мм (Д) * 2400 мм (Ш) * 4–25 мм (Т)
Мин. размер стекла	1200 мм (Д) * 950 мм (Ш) * 4–25 мм (Т)
Спецификация аккумулятора	20 Ач (2 шт.)
Рабочее питание	24 В пост. тока
Уровень шума	Менее 80 Дб

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

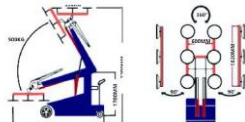


РОБОТ-ПОДЪЕМНИК СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

1. Безопасность обеспечивается системой закрытых вакуумных контуров и системой автоматической компенсации вакуума.
2. Вакуумный контур включает в себя вакуумный насос с питанием от постоянного тока, вакуумное реле давления, вакуумный модулятор и фильтр.
3. Сигнальная лама указывает на снижение вакуума, при этом вакуум автоматически восполняется.
4. Электрический гидравлический насос для подъема, наклона вверх и вниз, выдвижение и втягивание рукояти.
5. Двигатели для левого и правого наклона и вращения на 360 градусов с остановкой под любыми углами диапазона.
6. Гидравлическая регулировка манипулятора влево и вправо на 50 мм для соответствия правильной позиции.
7. Легкость перемещения и кругового движения с помощью электрической приводной ручки.
8. Двухрядное расположение рамы присосок, насчитывающих от 6 до 10 штук. Рама присосок также изготавливается по индивидуальным параметрам.
9. Питание от аккумуляторных батарей 24 В пост. тока с индикатором заряда батареи.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



Модель	CL300	CL500
Грузоподъемность	300 кг	500 кг
Грузоподъемность после полного выдвижения	180 кг	300 кг
Кол-во присосок	6	10
Описание присосок	Круглая форма, силиконовый материал, диаметр 250/300 мм	
Масса изделия	700 кг	1200 кг
Габариты изделия	1900 мм (Д) * 950 мм (Ш) * 1600 мм (В)	3000 мм (Д) * 1050 мм (Ш) * 1800 мм (В)
Макс. размер панели	3800 мм (Д) * 2000 мм (Ш)	4800 мм (Д) * 2400 мм (Ш)
Мин. размер панели	1600 мм (Д) * 900 мм (Ш)	1200 мм (Д) * 950 мм (Ш)
Источник питания	Аккумуляторная батарея 24 В пост. тока, подзарядка от сети 110–240 В 50/60 Гц	
Перемещения станины	Автомобиль с электродвигателем и рулевым управлением	
	Выдвижение гидравлической рукояти на 800 мм	Выдвижение гидравлической рукояти на 1000 мм
	Гидравлический подъем до 3000 мм	Гидравлический подъем до 4000 мм
Перемещения рамы присосок	Ручное вращение на 360°	Моторизованное вращение на 360°
	Ручной боковой поворот влево и вправо	Моторизованный боковой поворот влево и вправо
	Гидравлический наклон	Гидравлический наклон

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОЙ КРОМКИ СТЕКЛА С ДЕВЯТЬЮ ДВИГАТЕЛЯМИ



ОПИСАНИЕ

Флоат-стекло для мебели, зданий, дверей, окон, бытовой техники и т. д.

1. Выполняет грубое шлифование, точное шлифование и полировку прямолинейной и угловой кромок одновременно, с учетом разных размеров и толщины плоского стекла.
2. Мы изготовили сотни станков для обработки кромок и готовы поделиться с вами своим опытом по обработке кромок без каких-либо оговорок.
3. Простота в эксплуатации и обслуживании.
4. Конструкция из чугуна обеспечивает круглосуточную работу без перерыва.
5. С девятью шпинделями, при необходимости возможна установка контроллера ПЛК. Вариант комплектации под углом 45 градусов, если необходимо.
6. Наличие одобрения CE и строгое соответствие стандарту CE.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Количество двигателей	9 комплектов
Скорость подачи	0,5–7 м/мин
Минимальный размер шлифования	50*50 мм
Толщина обработанного стекла	3–25 мм
Мощность	19,75 кВт
Напряжение	380 В/50 Гц или по требованию заказчика
Наружные размеры	7,0 м * 1,0 м * 2,5 м
Размер упаковки	4,2 м * 1,2 м * 1,9 м
Масса	2500 кг

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА ПОД УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

磨头分布图 / GRINDING HEAD DISTRIBUTION



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	E-LD4325
Мин. размер стекла	50x50 мм
Толщина стекла	3–25 мм
Скорость работы	0,7–7,0 м/мин
Габаритные размеры	6000x1000x2500 мм
Масса	1700 кг
Установленная мощность	9,85 кВт

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА С ЧЕТЫРЬМЯ ДВИГАТЕЛЯМИ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

磨头分布图 / GRINDING HEAD DISTRIBUTION



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	E-LD4325
Мин. размер стекла	50x50 мм
Толщина стекла	3–25 мм
Скорость работы	0,7–7,0 м/мин
Габаритные размеры	7000x1000x2500 мм
Масса	2300 кг
Установленная мощность	19,75 кВт



СТАНОК ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ И ПОЛИРОВКИ СТЕКЛА С ДЕВЯТЬЮ ДВИГАТЕЛЯМИ



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

磨头分布图 / GRINDING HEAD DISTRIBUTION



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	E-LD261	E-LD261S
Мин. размер стекла	50x50 мм	12*12 мм
Толщина стекла	3–12 мм	3–12 мм
Скорость работы	0,7–3, 5 м/мин	0,7–5 м/мин
Установленная мощность	21 кВт	21 кВт
Макс. ширина фаски	40 мм	16 мм
Угол скоса кромки	0–27°	0–27°
Общие габаритные размеры	7000x1200x2500 мм	7000x1200x2500 мм
Масса	3500 кг	3500 кг

ОПИСАНИЕ

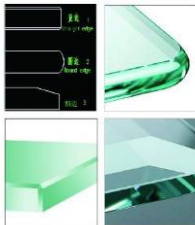
1. Применяется конструкция из 2 шлифовальных кругов, 3 кругов для точного шлифования, 3 кругов для полировки и 1 круга для ремонта кромки.
2. Трансформатор неизменного напряжения регулирует скорость обработки.
3. Контроллер ПЛК, если необходимо.
4. Входной и выходной конвейеры оснащены зубчатым ремнем для повышения стабильности передачи.
5. Готовая кромка получается такой же яркой и прозрачной, как само стекло.
6. Простота в эксплуатации и обслуживании.
7. Все элементы имеют одобрение CE и строго соответствуют стандарту CE.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

1. Станок для обработки прямой кромки стекла в основном используется для шлифовки и полировки разных по размеру и толщине кромок плоского стекла.
2. Смена разных дисков для обработки прямых, косых или округленных кромок под разными углами обработки.
3. В этом станке применяется механическая бесступенчатая трансмиссия для регулировки скорости обработки с большим диапазоном настройки, что удовлетворяет требованиям к обработке стекла разных толщин и размеров, а также различных сортов стекла.
4. Станочная обработка высокой точности, удобное управление, простота.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	HD7	HD4
Напряжение	3 фазы 380 В 50 Гц	3 фазы 380 В 50 Гц
Рабочая скорость	0–6 м/мин	0–6 м/мин
Полная мощность	13 кВт	9 кВт
Мин. размер	60*60 мм	60*60 мм
Толщина стекла	3–15 мм	3–15 мм
Высота стола	800 мм	800 мм
Габаритный размер	3800 мм x 1300 мм x 1800 мм	3000 мм x 1300 мм x 1800 мм
Масса	1250 кг	1000 кг

СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ И ФОРМИРОВАНИЯ КРОМКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Станок для обработки кромки и снятия фасок стекла подходит для обработки кромки круглой формы, овальной формы и других неправильных форм стеклянного листа разных размеров и толщин. Применяются различные диски для обработки различных форм, таких как полукруглые, плоские, конусные края и т. д. Предусмотрены чашеобразный диск и регулировка угла наклона двигателя для обработки скошенного края.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Толщина стекла	Угол снятия фасок	Диаметр вращения	Скорость работы	Полная мощность
3–30 мм	0–20°	100–2100 мм	1,3–6,5 об/мин	2,5 кВт

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Этот станок обрабатывает плоское стекло с помощью пневматического давления или вакуумной плиты и преобразовывает прямой угол стекла в круглую кромку, квадратную кромку и кромку в форме утиного клюва. Шлифовальные головки поднимаются посредством пневматического привода, а два шлифовальных круга одновременно используются для грубого шлифования, тонкого шлифования и полировки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	JGSH1350
Диаметр сверления	4–220 мм
Макс. размер обработанного стекла	2200 мм * 2700 мм
Толщина стекла	3–20 мм
Мощность	1,5 кВт
Общие габаритные размеры	1500 мм * 1300 мм *
Масса	1600 мм
	300 кг

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВ СТЕКЛА С ДВОЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



Кол-во главных шпинделей	2
Толщина стекла	3–12 мм
Макс. размер стекла	Макс. 1000*2000 мм
Мин. размер стекла	350*350 мм
Точность обработки	± 0,02 мм
Радиус снятия фасок	≤ 80 мм
Мин. радиус	1–60 мм или 5–55 мм
Мощность	4,4 кВт
Масса	2000 кг
Общие габаритные размеры	1100*1400*1600 мм

ОПИСАНИЕ

Этот шлифовальный станок для обработки углов стекла с ЧПУ и двойной головкой основан на компьютерном числовом управлении. Выполняются одновременные шлифовка и полировка двух углов одного стекла. Идеально подходит для обработки стекла партий или по отдельности.

Шлифовальный станок для обработки углов стекла с ЧПУ и двумя шпинделями используется отдельно. Это значит, что, в случае малого размера стекла, станок шлифует два куска стекла одновременно.

РУЧНОЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

1. Станок одновременно обрабатывает верхнюю и нижнюю кромки стекла двумя алмазными дисками или абразивным кругом на полимерной связке. Благодаря высокой скорости шлифования экономится время, фаска получается гладкой и меньше повреждается стекло.
2. Водонепроницаемый ролик, долговременная эксплуатация.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение питания	380 В, 50 Гц
Номинальная мощность	1,5 кВт
Мин. размер стекла	200*100 мм
Скорость работы	8–15 м/мин
Толщина стекла	3–19 мм
Размер	2200*1800*900 мм
Общая масса	550 кг



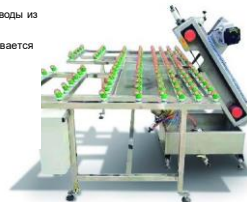
ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА С ВОДЯНЫМ ПРИВОДОМ

ОПИСАНИЕ

1. Отсутствие пыли, наличие водяного вакуумного привода и бака для воды из нержавеющей стали.
2. Кромка стекла безопасна для здоровья и не раскалывается/не разбивается в процессе работы.
3. Легкая смена ремня, плавная работа без наклона и скольжения.
4. Универсальное колесо для легкого перемещения стекла.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Электродвигатель	2*0,75 кВт
Толщина стекла	1–19 мм
Макс. размер стекла	1500*2000 мм
Мин. размер	200*200 мм
Размер ленты	Д 2000 * Ш 80 * В 100Р
Габариты оборудования	Д 900 * Ш 620 * В 1350 мм
Размер стола	Д 2200 * Ш 1200 * В 900 мм



ЛЕНТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

1. Стабильная работа благодаря устойчивому контактору, кнопочному выключателю и контрольной лампе.
2. Две абразивные ленты используются для обработки двух краев стекла сверху и снизу.
3. Замена абразивной ленты осуществляется поворотом маховика в задней части станка, что упрощает работу и экономит усилия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Напряжение питания	380 В пер. тока
Номинальная мощность	1,5 кВт



ДВУХСТОРОННИЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Двойной прямолинейный станок для обработки кромки подходит для шлифования двух прямолинейных кромок мебельного стекла, архитектурного стекла, электронного стекла и т. д. Он обладает такими характеристиками, как высокая скорость обработки, высокая точность обработки стекла, высокая яркость. Станок оборудован высокоточной трансмиссией с двумя линейными направляющими и ведущими винтами на двух шарикоподшипниках. В нем используются автоматическое управление ПЛК и экран интерфейса сенсорной панели, что обеспечивает простоту эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Количество двигателей	3+3/6+6/8+8/10+10
Пропускная способность (м/мин)	1–5 м/мин
Толщина стекла (мм)	3–19 мм
Ширина обработки стекла (мм)	Мин. размер стекла: 300x300 мм Макс. размер стекла: 800 мм/1200 мм/16 мм/2000 мм/2200 мм/2600/2800 мм
Ширина обратного угла	2,5–3,5 мм
Погрешность обратного угла	≤ 0,3 мм/1 м
Погрешность ширины обратного угла	≤ 0,2 мм/1 м
Диагональная погрешность	≤ 0,5 мм/1x1 м
Напряжение	380 В/50 Гц или по требованию заказчика



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА

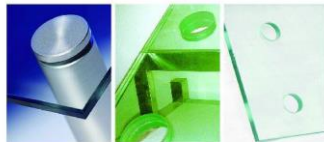
ОПИСАНИЕ

1. Этот станок содержит пневматический зажим стекла, альтернативную двухстороннюю систему сверления, что позволяет избежать сломанной кромки отверстия при обычном одностороннем сверлении.
2. Пневматический рабочий стол поддерживает работу с крупноразмерным стеклом.
3. Простота эксплуатации, высокая эффективность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Диаметр сверления	Ø 4–220 мм
Толщина обработки стекла	3–25 мм
Макс. размер обработанного стекла	3600x2400 мм
Полная мощность	3 кВт
Масса	900 кг
Основные размеры	2000 (Д) x 2600 (Ш) x 1700 (В) (мм)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Скорость сверления регулируется частотным преобразователем.
2. Передние и задние отверстия для сверления, положение лазера.
3. Электрическое управление подъемом и опусканием стекла.
4. Простое управление, незначительная занимаемая площадь.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	WD900
Макс. центр отверстия	900 мм
Толщина стекла	3–30 мм
Диаметр сверления	5–150 мм
Мощность	2,5 кВт
Масса	600 кг
Размеры	2800x1100x2100 мм

СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ И СУШКИ СТЕКОЛ

ОПИСАНИЕ

1. Этот горизонтальный станок для мойки стекол предназначен для очистки плоского стекла толщиной 3–12 мм. Станок имеет горизонтальную конструкцию и состоит из секций подачи, мойки, сушки и выгрузки, а также корпуса воздушодувки и электрического блока управления. Станок прост в эксплуатации, обеспечивает хороший очищающий эффект и надежную работу.
2. Используются 3 пары щеток, 2 пары губчатых валиков и одна пара воздушных ножей для сушки горячим ветром. Многофункциональное сочетание независимого вентилятора, циклической подачи воды и горячего воздуха значительно упрощает эксплуатацию.
3. Все очищающие детали и установка (включая нагревательный фланец, температурные датчики, трубу, бак и т. д.) изготовлены из высококачественной нержавеющей стали. Станок имеет антикоррозийные свойства, не засоряется, не ржавеет.
4. Ролики для всасывания воды изготовлены из качественного полимерного материала, обладают значительной способностью всасывать воду, имеют более длительный срок службы.
5. Резиновый ролик изготовлен из специальной резины, сформированной путем шлифования, имеет хорошую износостойкость, сопротивление износу, высокую точность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	E-WD1200	E-WD1600	E-WD1800
Мощность	380 В/220 В	380 В/220 В	380 В/220 В
Мин. размер стекла	200*300 мм	200*300 мм	300*300 мм
Макс. размер стекла	1200 мм	1600 мм	1800 мм
Скорость	0–4 м/мин	0–4 м/мин	0–4 м/мин
Толщина стекла	3–12 мм	3–12 мм	3–12 мм
Щетка	6 шт.	6 шт.	6 шт.
Полная мощность	6 кВт	8 кВт	12 кВт
Габаритный размер	2600*1600*1000	2850*2000*1000	3200*2200*1100



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



КРУПНОРАЗМЕРНЫЙ АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ И СУШКИ СТЕКОЛ

ОПИСАНИЕ

1. Все детали, контактирующие с водой, и панель изготовлены из нержавеющей стали. Секция подачи оснащена системой предварительной мойки под высоким давлением и системой зубчатого транспортера с бесступенчатыми двигателями.
2. Благодаря 3-секционной структуре мойки щетки приводятся в действие единой цепью верхнего и нижнего двигателя. Автоматическая регулировка толщины (высота 350 мм) с помощью двигателя.
3. Три зоны мойки, три пары щеток, управляемые двумя группами раздельных двигателей, делают работу станка плавной и стабильной. Одна пара мягких щеток для стекла с профилем Low-E; две пары воздушных горячих ножей (одна пара — вертикальная, другая — наклонная для лучшей сушки).
4. Трансмиссия оснащена частотным преобразователем, цифровым дисплеем и удобной системой управления.
5. Подходит для очистки и мойки зеркал с пленочным покрытием из профиля LOW-E перед упрочнением/закалкой стекла.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	Мощность	Макс. размер	Мин. размер	Толщина стекла	Моечная секция	Автоматическая толщина	Общие габаритные размеры
E-WD2500	26 кВт	2300-3500 мм	400*400 мм	3-12 мм	3 секции	Да	5500*3200*1800 мм
E-WD2000	15 кВт	2000*3000 мм	350*350 мм	3-12 мм	1 секция	Да	4500*2600*1250 мм



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МОЙКИ СТЕКОЛ (С ОТКРЫТЫМ ВЕРХОМ)

ОПИСАНИЕ

1. Окраска электростатической краской для защиты от ржавчины и царапин.
2. Конические шестерни изготовлены из специальной легированной стали.
3. Коррозионностойкие гайки, отверстия под алюминиевые гайки.
4. Нагревательные пластины и бак для воды из нержавеющей стали.
5. Специальные щетки для зеркальных стекол.
6. Регулировка скорости бегущей ленты.
7. Крышки для окон из нержавеющей стали.
8. Вариант для профиля LOW-E.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	E-WD1600	E-WD1800	E-WD2000
Рабочий размер	1600*2500 мм	1800*2500 мм	2000*3000 мм
Толщина	3-12 мм	3-12 мм	3-12 мм
Щетка	6 шт.	6 шт.	6 шт.
Профиль Low-E	Да	Да	Да
Полная мощность	16 кВт	18 кВт	22 кВт
Источник питания	380 В/220 В	380 В/220 В	380 В/220 В



ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ СТЕКЛА С ЧПУ



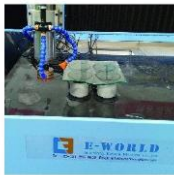
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	WDC900
Ход по осям X, Y	1500*3000 мм
Размер стола	2250*3800 мм
Скорость вращения шпинделя	0–24 000 об/мин
Рабочий режим	Шаговый привод (вращение ременной передачи)
Макс. рабочая скорость	25 м/мин
Мощность шпинделя	5,5 кВт, 24 000 об/мин
Система управления	Nestudio
Система трансмиссии	Улучшенная ременная передача по осям X и Y, шариковый винт по оси Z
Приводной двигатель	Шаговый
Направляющая по осям X, Y, Z	Линейная прямоугольная направляющая
Интерфейс	USB
Рабочее напряжение	380 В пер. тока/50 Гц
Командный язык	G code* u00*.mmlg*pt

ОПИСАНИЕ

1. Структурная станина станка, уникальная подвижная балка с одновинтовым приводом и Т-образная балка.
2. Поскольку оси X, Y, Z представляют собой прецизионные шариковые винты абразивного класса, станок отличается высокими жесткостью, скоростью и точностью.
3. Обработанная стеклянная продукция имеет отличную отделку и плоскостность. Интерфейс с международными стандартными инструкциями G-кода совместим с программным обеспечением как внутри страны, так и за рубежом.
4. Станок используется в основном для обработки кромки, полировки и других видов глубокой обработки изделий из специального профилированного стекла.
5. Благодаря профессиональному дизайну, высокому качеству, отвечающему реальным потребностям пользователя, станок постепенно совершенствуется.

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



МНОГОЦЕЛЕВОЙ СТАНОК ДЛЯ СТЕКЛА С ЧПУ

ОПИСАНИЕ

1. 3-координатный многоцелевой станок для стекла с ЧПУ и высокими технологиями идеально подходит для обработки автомобильного стекла, мебельного стекла, стекла для бытовой техники, дверного стекла, стекла для душевых кабин и других фигурных стекол.
2. Он идеально выполняет сложную работу за короткое время, а обработанный лист имеет высокий уровень качества, получаемый на станке с ЧПУ при меньших инвестициях.
3. В многоцелевом станке с ЧПУ применяется система числового управления и контроля для достижения динамического управления каждой осью и точного регулирования скорости. Таким образом, форма стекла отличается точностью, а обработанный лист — высоким качеством.
4. Гибкость системы контроля удовлетворяет требованиям к различным продуктам. Всю обработку можно проводить полностью автоматически, без вмешательства человека.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. размер стекла	3000 мм*1500 мм	Спец. держателя инструмента	WDC-1530
Мин. размер стекла	280 мм*280 мм	Установленная мощность	15 кВт
Толщина стекла	2–19 мм	Подача сжатого воздуха	0,6–0,8 МПа
Точность позиционирования	0,005/400 мм	Источник питания	3 фазы 380 В 50 Гц или по требованию заказчика
Скорость обработки	0–10 м/мин	Водоснабжение	Чистая вода
Скорость	0–10 000 об/мин	Размеры станка	4500*2300*2200 мм
Мощность шпинделя	7,5 кВт	Масса станка	Около 4000 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



РУЧНОЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Мощность	1 кВт
Расход воздуха	1 м ³ /мин, 7,5 кВт
Макс. размер стекла	1600*2000 мм
Толщина стекла	3-19 мм
Габаритный размер	3200*1500*2100 мм



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ОПИСАНИЕ

1. Ручное управление транспортировкой песка.
2. Открытая конструкция верхней части станины.
3. Применяется специальный материал для насадок, можно также использовать более долговечные варианты.
4. Станок оснащен пылеудаляющим устройством, автоматически собирающим пыль.
5. Узлы станка: станина, резервуар пылесборника, опора.
6. Рама, ручной пистолет с соплом (1 шт.).
7. Потребительский продукт, который клиент должен купить самостоятельно: песок.

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	PS-1800	PS-2000	PS-2500
Макс. Размер	1800*2500 мм	2000*3000 мм	2500*3500 мм
Мин. Размер	350*350 мм	350*350 мм	350*350 мм
Толщина стекла	5-50 мм	5-50 мм	5-50 мм
Скорость пескоструйной обработки	15-20 м ² /ч	20-25 м ² /ч	25-30 м ² /ч
Полная мощность	3,5 кВт	3,5 кВт	4,5 кВт
Общие габаритные размеры	5500x1500x2600 мм	6800x1500x2800 мм	6800x1500x3300 мм
Масса	1300 кг	1500 кг	1800 кг
Напряжение	По заказу	По заказу	По заказу

ОПИСАНИЕ

Автоматический пескоструйный аппарат для стекла, сенсорный экран с управлением ПЛК, либо ручной или автоматической функцией управления, три автоматических пескоструйных пистолета и один ручной рабочий пистолет, подходящие для обработки плоского стекла толщиной 5-50 мм для получения пространственных узоров, зубчатые ремни подачи стекла. Когда стекло прибывает в положение для пескоструйной обработки, три пескоструйных пистолета перемещаются вверх-вниз, выбрасывая песок. Высота и ширина пескоструйной обработки регулируются в соответствии с требованием. Преимущества ремней: стабильность передачи, высокая эффективность и простота обслуживания. Приводная конструкция пескоструйного пистолета находится снаружи аппарата, что удобно для длительной работы и ежедневного обслуживания.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

Горизонтальный автоматический пескоструйный аппарат для стекла — результат новейших технологий. Аппарат предназначена для пескоструйной обработки после формовки стекла посредством хорошо распределенного, автоматически поступающего песка. Поскольку пыль автоматически собирается в контейнер, аппарат является экологически чистым продуктом. Этот высокопроизводительный аппарат работает с производительностью 65 кв. м в час (по сравнению с вертикальной версией). Таким образом, это лучший выбор для клиентов, которые хотят инвестировать мало и нуждаются в высоком производстве. Аппарат выполняет пескоструйную обработку стекла толщиной 3–30 мм, а также работает с мрамором, керамикой, нержавеющей сталью.

Пескоструйный аппарат для стекла работает как высокоэффективная производственная линия, пока стекло размещено на конвейерном роликовом столе. В специальном шкафу весь процесс пескоструйной обработки выполняется одновременно, без необходимости в воздушном компрессоре.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	EL1830	EL1836
Мощность (кВт)	9,45 кВт	10,5 кВт
Макс. размер (мм)	1800*3000 мм	1800*3600 мм
Мин. размер (мм)	200X500	200X500
Скорость (м²/ч)	85	95
Рабочее давление (МПа)	0,6–0,8	0,6–0,8
Габаритный размер	7200x2100x2500	8000x2200x2500



СТАНОК ДЛЯ ВИТРАЖНОГО СТЕКЛА

ОПИСАНИЕ

- Приспособлен для крупного листа.
- Модернизированное программное обеспечение сокращает процесс изучения, упрощает работу, позволяет оценить время, требуемое для производства и потребления контура.
- Возможность мгновенной настройки скорости прохода рисунка и толщины контура в автоматическом режиме.
- Новые насосы имеют увеличенную производительность для высокоскоростного производства и проверки прослеживания контура.
- Модульная конструкция станка обеспечивает удобство транспортировки и установки в любом месте.
- Контроль осуществляется с ПК под управлением ОС Windows.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочая зона (мм)	Одна головка: 1220x2440 / три головки: 1830*2440
Размер стола (мм)	1550x2800/2200*2800
Рабочая скорость перемещения (м/мин)	15
Точность позиционирования (мм)	0,1
Ширина линии (мм)	2–8
Максимальная толщина (мм)	40
Масса нетто (кг)	650/700
Номинальное напряжение (В)	220
Расход (Вт)	350



ВЫСТАВОЧНАЯ ВИТРИНА



ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Рабочая зона	1200*2400 мм/1800*2400 мм/2000*3300 мм
Макс. скорость	12 м/мин
Макс. рабочая скорость	10 м/мин
Рабочий режим	Шаговый двигатель
Команда	HP-GL, G-code
Напряжение	90-240 В 50-60 Гц
Программное обеспечение	Nestudio

ОПИСАНИЕ

1. Станок снабжен лезвием и лазером с системой управления ЧПУ высокого стандарта.
2. Режущая структура плоттера особого дизайна позволяет реализовывать идеальные проекты на закаленном стекле.
3. Наклонная платформа делает погрузку и выгрузку стекла более безопасной и быстрой.
4. Графический формат G code поддерживает все программы проектирования, такие как AUTOCAD, UCANCAM, ARTCAM, CORELDRAW.

СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ EVA



ОПИСАНИЕ

Этот станок производит традиционное ламинированное стекло, а также изготавливает различные ламинированные стекла из разных материалов, таких как шелк, ткань, металлическая оплетка и т. д. В середине между двумя стеклами, используется пленка EVA. Если добавлять материал по-разному, то и результат будет разным. Эти продукты также имеют много функций, таких как звукоизоляция, теплоизоляция, взрывозащита, пулестойкость и т. д., широко применяются и хорошо востребованы для дома, банка, больницы, магазина, витрины, изображения CIS и т. п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	W2-1825	W2-1830	W2-1836	W2-2436
Мощность (кВт)	12+9	15+12	15+15	18+15
Рабочий размер	1800*2500	1800*3000	1800*3600	2400*3600
Вакуумный мешок	2 комплекта	2 комплекта	2 комплекта	2 комплекта
Габариты оборудования	3100*2300*1250	3600*2300*1250	4200*2300*1250	4200*2900*1250

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



ВЫСТАВОЧНАЯ ВИТРИНА



СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ EVA



ОПИСАНИЕ

1. В этом оборудовании используется способ нагрева циркулирующего воздуха, благодаря которому температура выравнивается.
2. Система управления ПЛК делает контроль температуры более точным.
3. Клиент выбирает любую температуру в соответствии с разными требованиями к обработке.
4. Это оборудование обрабатывает ламинированное флоат-стекло, ламинированное закаленное стекло, ламинированное гнутое стекло, армированное стекло и т. д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	W3-1825	W3-1825	W3-1825	W3-1825
Полная Мощность (кВт)	12+12	18+12	18+15	18+18
Рабочий размер	1800*2500	1800*3000	1800*3600	2400*3600
Вакуумный мешок	3 комплекта	3 комплекта	3 комплекта	3 комплекта
Габариты оборудования	3100*2300*1650	3600*2300*1650	4200*2300*1650	4200*2900*1650

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ



СТАНОК ДЛЯ ЛАМИНИРОВАНИЯ СТЕКЛА ПЛЕНКОЙ PDLC

Печь для ламинирования с конвекционным нагревом

Шкаф управления ПЛК

Вакуумный мешок
Каждый вакуумный мешок загружается тремя слоями комбинированного стекла, общая высота не должна превышать 36 мм.

Входной конвейер

Выходной конвейер



ОПИСАНИЕ

Станок для ламинирования стекла пленкой EVA является технологическим оборудованием для производства ламинированного стекла без автоклава. Станок производит различные виды ламинированного стекла благодаря своему особому преимуществу и специальной пленке. В нормальные и закаленные стеклянные листы вставляются шелк, бумага, пластиковая пленка, металлическая сетка, ткань, пленка PDLC, пленка SGP, пленка TPU с помощью пленки EVA, чтобы изготовить декоративное и функциональное ламинированное стекло. Доступно сгибание стекла одним или несколькими этапами.

Система управления применяет ПЛК с сенсорным экраном. Все параметры легко и напрямую устанавливаются касанием пальцев. Температура регулируется изменением значения напряжения, так что возможен точный контроль температуры. Дополнительно предусмотрены шесть этапов обработки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

W2-1825	W3-2-1825	W3-2-1825	W3-2-1825	W3-2-1825
Полная Мощность (кВт)	12+12	18+12	18+15	18+18
Рабочий размер	1800*2500	1800*3000	1800*3600	2400*3600
Вакуумный мешок	3 комплекта	3 комплекта	3 комплекта	3 комплекта
Габариты оборудования	3100*2300*1650	3600*2300*1650	4200*2300*1650	4200*2900*1650

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ





СВЯЖИТЕСЬ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ

TIANQIAO INDUSTRIAL PARK, ЦЗИНАНЬ, ПРОВИНЦИЯ ШАНЬДУН,
ШАНЬДУН ИВОРЛД МЭШИН КО., ЛТД 0086-531-58550609
SKYPE/WECHAT/ЛИНИЯ: ИВОРЛДМЭШИН

WHATSAPP: 0086-15665767071

INFO@EWMACHINE.COM