

# TURBOCUT 500

## PVC Profil İşleme ve Kesim Merkezi PVC Profile Processing and Cutting Center Автоматический центр распила и обработки профиля ПВХ



TR

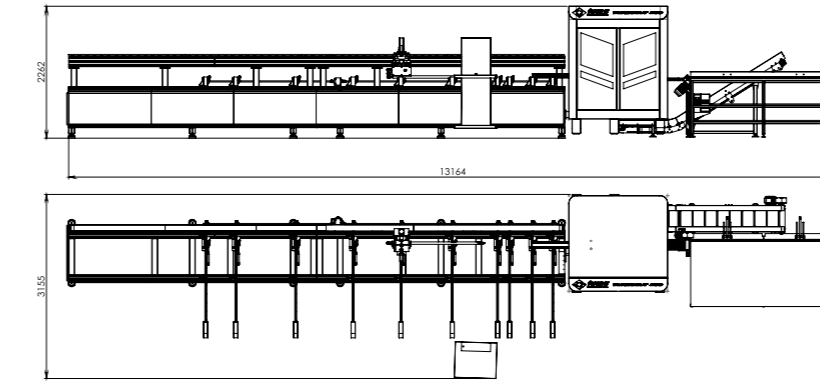
- Tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Profil üzerindeki dört yüzeyde kanal, delme, markalama, barel ve kol yeri gibi işlemlerin tümünü istenilen parametrelere bağlı olarak yapılmasına olanak tanıyan 3 akslı servo motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Freze ünitesi tek işlemden barel yuvası ve kol yerini tek işlemden açar.
- 7 adet yüksek hızlı özel tasarım hava soğutmalı spindlle 30° - 150° arası tüm açılar 0,1° hassasiyetle servo eksen kontrollü 500 mm çapındaki testere vasıtasıyla kesilebilir.
- Tutucu kol 3 eksende hareket imkanına sahiptir.
- Otomatik profil yakalama özelliği.
- Otomatik profil uzunluğu algılama özelliği.
- Profil besleme ünitesine 500 mm - 6500 mm aralığında istenilen boyda profil yüklenebilir.
- İşleme merkezin çalışmasını kumanda ekranında gösteren 3 adet kamera
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Yüksek hassasiyetli profil taşıma sistemi.
- Talaş konveyörü.
- Uzaktan bağlantı desteği.

EN

- Compatible with all joinery and optimization programs.
- 3 axes controlled CNC processing center can do all operations on four sides of PVC profiles such as marking, opening key holes, copy routing for water slot milling, hinge holes, handle holes etc.
- Milling unit opens cylinder slot and handle hole with single operation.
- 7 high speed special design spindles with air cooling.
- Servomotor controlled cutting unit which can cut between 30° - 150° degree with 0,1° sensitivity.
- 3 axis profile holder
- Automatic profile handling feature.
- Automatic profile size recognition.
- It is possible to load profiles between 500mm-6500mm to profile feeding unit.
- 3 video cameras that broadcast the work of processing center on the control screen
- Automatic lubrication system.
- High precision profile moving system.
- Profile waste conveyor.
- Remote desktop support.

RU

- Полная совместимость при работе со всеми программами оконного производства и оптимизации.
- Обрабатывающий блок, работающий под контролем 3-х осной серво контрольной системы, позволяет производить все необходимые операции (маркировка, сверление, фрезеровка и др.) на поверхности профилей в 4-х плоскостях.
- Фрезеровка канала под гнездо замочной скважины за одну операцию.
- 7 высоко частотных двигателей с воздушным охлаждением.
- Пильный блок с сервоконтролем способен производить распил под углом 30° - 150°, с допустимой погрешностью 0,1°.
- Позиционирование толкателя возможно в трёх плоскостях.
- Автоматический захват профиля.
- Автоматическое определение длины профиля.
- На конвейер для подачи профиля возможна установка профиля длиной от 500мм - 6500мм.
- 3 видеокamеры которые транслируют работу обрабатывающего центра на экран управления
- Система автоматической смазки.
- Высокоточная система передвижения профиля.
- Конвейер для удаления отрезков и стружки.
- Удалённый доступ и поддержка через интернет.



V = 400-50 Hz Kw = 14	Air 6 - 8 bar 950 lt/min	4100 kg	h min 40 (mm) h max 180 (mm) a min 35 (mm) a max 130 (mm)