

**Технические требования
к производственному участку для производства стеклопакетов**

№	Параметры	Содержание
1.	Площадь размещения	Для размещения линии (без учета проходов и других технологических операций) необходимо не менее 25м ² , при ширине не менее 2,5м. Габаритные размеры линии в сборе: 11495 x 1940 mm
2	Поверхность пола	Допустимое отклонение плоскостности поверхности пола – не более одного сантиметра.
3.	Электричество	Необходимые для работы оборудования параметры: 380В 50Гц
4.	Водоснабжение	Технологический цикл использования воды – закрытый. Смена воды в баке (60 л.) производится по мере загрязнения Заливка воды в бак и слив загрязненной воды может производиться при помощи переносных емкостей или при наличии водопровода с помощью шланга.
5.	Дополнительное оснащение	Компрессор (0.4 – 0.6 мПа) с магистральным воздушным шлангом 10 атм. (длина в соответствии с планировкой). Компрессор необходим для создания вакуумного прижима стекла для нанесения распорно-герметизирующей ленты на стенде ZHT-1300 и опрокидывающего механизма стенда для совмещения стекол НРТ-1850.
6.	Рабочее место	Уровень запыленности производственного помещения влияет на качество стеклопакета, а именно: - на степень чистоты внутренних поверхностей стеклопакета; - на качество адгезии герметика со стеклом. Рекомендуется ежедневная влажная уборка помещения.
7.	Температура и влажность воздуха	Для обеспечения нормальных свойств герметика рабочий интервал температур должен находиться в пределах от 17 ⁰ С до 25 ⁰ С. Следует избегать комбинации: высокой влажность - низкая температура, т.к. это приводит к конденсации влаги на холодных поверхностях стекла, что значительно снижает адгезионные свойства ленты.