

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ГРУППА  
«ТЕХНОВИН»

**СТЕНД РУЧНОЙ МОЙКИ СТЕКЛА  
И СБОРКИ СТЕКЛОПАКЕТА  
СМС 2400x1400**

**ПАСПОРТ  
СМС 2400x1400.ПС**

## СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Назначение	4
2. Основные технические данные и характеристики	4
3. Состав изделия и комплект поставки	4
4. Устройство и порядок работы на стенде ручной мойки	4
5. Указание мер безопасности	6
6. Взрывопожаробезопасность	6
7. Монтаж	6
8. Правила хранения и транспортирования	7
9. Свидетельство о приемке	7
10. Гарантийные обязательства	8
11. Свидетельство о консервации и упаковывании	8
12. Сведения о рекламациях	9
Рисунок 1	10
Схема строповки	11

**Г Р А Ж Д А Н Е !**  
**СОБЛЮДАЙТЕ ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ**  
**В БЫТУ И НА ПРОИЗВОДСТВЕ.**

Уважаемый Покупатель,

Этот паспорт включает в себя информацию об использовании и уходе за стандом ручной мойки стекла.

Информация будет полезна для оператора или техника. Следование руководству будет способствовать длительному использованию машины и высокой производительности.

Читайте руководство перед началом работы на машине.

Для детальной информации можете обратиться в технический отдел фирмы «Техновин» и по нижеуказанному факс-телефону.

Тел/факс (8-04337) 2-55-06

**ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ !**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПОСТОЯННО ЗАНИМАЕТСЯ УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕМ КОНСТРУКЦИИ ВЫПУСКАЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОЭТОМУ НЕКОТОРЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ, НЕ ВЛИЯЮЩИЕ НА ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, МОГУТ БЫТЬ НЕ ОТРАЖЕНЫ В ДАННОМ ПАСПОРТЕ.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стенд для ручной мойки стекла и сборки стеклопакета.

Стенд эксплуатируется в цехах по производству стеклопакетов.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1.	Тип изделия	стационарный
2.2.	Максимальный размер обрабатываемого стекла, мм	2400x1400
2.3.	Толщина обрабатываемого стекла, мм	3-6
2.4.	Напряжение сети	~220В +10-15%, 50 Гц 1-фазной электросети
2.5.	Мощность светильника, Вт	6x36
2.6	Суммарная мощность, Вт	216
2.7	<ul style="list-style-type: none"><li>• Габаритные размеры, мм:</li></ul>	
	<ul style="list-style-type: none"><li>• длина</li></ul>	2440
	<ul style="list-style-type: none"><li>• ширина</li></ul>	600
	<ul style="list-style-type: none"><li>• высота</li></ul>	1900
2.8.	Масса, кг	50

## 3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Стенд представляет собой сварную металлическую наклонную раму. Задняя стенка стенда окрашена матовой порошковой краской, а для лучшего визуального осмотра качества мойки стекла установлены светильники. В конструкции стенда предусмотрена система сменных упоров-роликов для ручной сборки стеклопакета.

3.2. В комплект поставки машины мойки стекла входят:

	шт.
3.2.1. Стенд мойки стекла	1
3.2.2. Светильник 36Вт; 220В; IP54	6
3.2.3. Опоры регулируемые M12	6
3.2.4. Паспорт СМС 2400x1400.ПС, шт.	1
3.2.5. Комплект документации в составе:	1
3.2.6. Общий вид мойки (1л. ф-А4)	

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ НА СТЕНДЕ МОЙКИ СТЕКЛА

Принцип работы стенда заключается в последовательной очистке и подготовке стекла для дальнейшей сборки стеклопакетов.

Предварительно порезанное стекло, с соблюдением правил техники безопасности при работе со стеклом, устанавливается на стенд по упорам. Для удобства контроля качества мойки можно включить светильники. Рабочий при

помощи моющих растворов моет стекло с двух сторон. В зависимости от производительности цеха, организации производства, последовательность операции индивидуальна. Можно сначала подготовить стекла, а потом собирать стеклопакет, или же мыть стекла и сразу собирать стеклопакет.

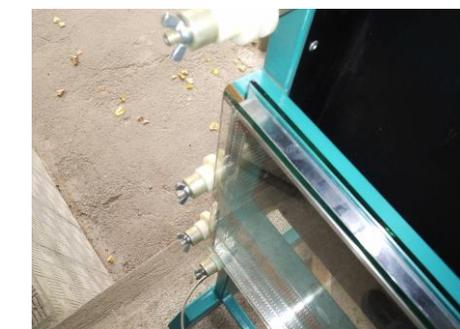
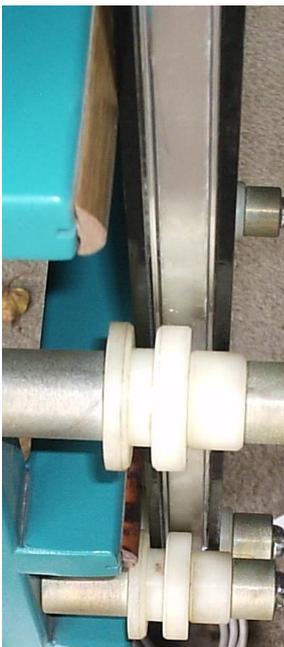
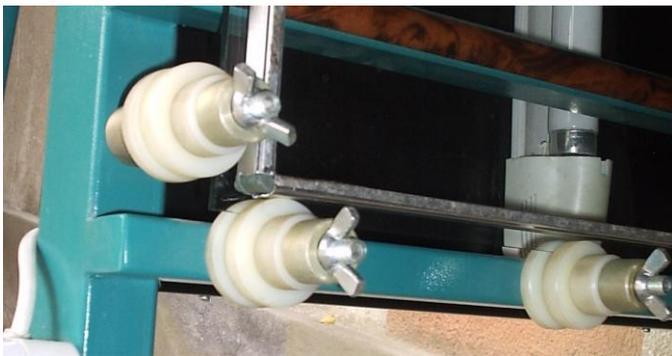
Последовательность операций самой сборки стеклопакета предоставлена в рисунках (см.рис.).



4.1. Чистое стекло устанавливается по предварительно выставленным упорам. Ролики эксцентрические, что позволяет предварительно устанавливать глубину установки дистанционной рамки.



4.2. Следующим этапом является установка предварительно подготовленной рамки с нанесенным бутиловым шнуром



4.3. Заключаящим этапом сборки стеклопакета является установка второго стекла. Если стеклопакет двухкамерный, операция по установке дистанционной рамки повторяется, но в этом случае устанавливается еще одна промежуточная дистанционная шайба (изготовление шайб по доп.заказу).

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При транспортировании мойки строповку осуществлять соответствии со схемой строповки. Места строповки мойки обозначены по ГОСТ 14192-77.

5.2. Электропроводка не должна иметь нарушений изоляции, а места подключения должны быть тщательно изолированы.

Подводящий кабель должен быть проложен в трубе.

5.3. Электрооборудование должно быть надежно заземлено. При отсутствии заземления включать электрооборудование **запрещается**. Заземление сиенда должно быть выполнено не менее чем в 2-х местах медным цельным без изоляции проводом с поперечным сечением не менее 16 мм. Сопротивление заземления должно быть не более 0,1 Ом согласно ГОСТ 27962-88.

5.4. Все работы по осмотру и очистке электрооборудования должны производиться только при полностью снятом напряжении.

5.5. Уровни звука и звукового давления на рабочих местах оператора не должны превышать значений, допустимых по ГОСТ 12.1.003-76, а величины параметров – по ГОСТ 12.1.012-90.

Эквивалентный уровень звука не должен превышать 80 дБ.

## 6. ВЗРЫВОПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТЬ

6.1. В помещениях, где установлен стенд, должна быть вывешена инструкция по пожарной безопасности.

6.2. Помещение, где расположен стенд, должно быть оборудовано средствами пожаротушения, согласно норм, указанных в приложении 3 «Правил пожарной безопасности в Украине» с соответствующим им местом нахождения, а также «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ-01-03.

6.3. При монтаже, наладке и других работах, как с изделием, так и в местах установки изделия, необходимо руководствоваться «Правилами пожарной безопасности в Украине» и «Правилами пожарной безопасности в Российской Федерации» ППБ-01-03.

6.4. Все работники при приеме на работу или по месту работы должны пройти инструктаж со сдачей зачета по пожарной безопасности.

6.5. Для предотвращения аварийных ситуаций в здании где установлена стенд должно быть установлено противоаварийное устройство согласно ГОСТ 12.2.124-90.

6.6. Подвод энергоснабжения выполнять согласно противопожарных требований, строительных норм и ПУЭ.

## 7. МОНТАЖ

Монтаж стенда производится на предприятии-потребителе силами потребителя.

7.1. К монтажу мойки должны быть допущены лица, прошедшие инструктаж по правилам ведения монтажа и техники безопасности при монтаже.

7.2. Монтаж должен производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 24444-87 «Оборудование технологическое. Общие требования монтажной технологичности».

7.3. Для монтажа стенда не требуется специального фундамента. Стенд устанавливается на ровной и прочной поверхности и выставляется в горизонтальной плоскости с помощью регулируемых опор.

7.4. Вокруг стенда должна быть оставлена рабочая зона. Минимальное расстояние до стены должна быть 0,8 м.

7.5. Монтаж стенда осуществляется в следующей последовательности:

- 1) разупаковка транспортной тары и подготовка к монтажу;
- 2) монтаж стенда;
- 3) подключение стенда к электросети 220В;
- 9) регулировка упоров-роликов;

## **8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ**

8.1. Перед отправкой все обработанные неокрашенные поверхности деталей и сборочных единиц должны быть законсервированы предприятием-изготовителем в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78.

8.2. Стенд может транспортироваться любым видом транспорта. Погрузка и транспортирование стенда производится со строгим соблюдением действующих правил для соответствующего вида транспорта.

8.3. Стенд должен храниться в складских помещениях или на площадках под навесом, обеспечивающих защиту от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

8.4. В случае хранения свыше 12 месяцев потребитель (заказчик) обязан произвести переконсервацию обработанных поверхностей изделий, комплектов ЗИП.

8.5. При нарушении потребителем правил и сроков переконсервации предприятие-поставщик ответственности не несёт.

## **9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Стенд ручной мойки стекла и сборки стеклопакета СМС 2400х1400 заводской №\_\_\_\_\_ соответствует требованиям конструкторской документации и признана годным к эксплуатации.

Дата выпуска "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

---

(Личные подписи должностных лиц предприятия,  
ответственных за приёмку изделий)

М.П.

## 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

10.2. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную устойчивую работу при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации. В случае выявления в период срока гарантии производственных дефектов, о чем должен быть составлен акт в присутствии представителя предприятия-изготовителя. Предприятие-изготовитель за свой счет устраняет неисправности в минимально короткий срок.

10.3. Срок переконсервации – 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

## 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

11.1. Стенд ручной мойки стекла и сборки стеклопакета СМС 2400x1400 № \_\_\_\_\_ подвергнута на ЧП «Купчик» консервации согласно требований, предусмотренных ГОСТ 9.014-78.

Варианты временной защиты ВЗ-1 и ВЗ-4.

Дата консервации " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

Наименование и марка консерванта \_\_\_\_\_

Срок защиты: \_\_\_\_\_  
при температуре - плюс  $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$ ,  
относительной влажности воздуха - 45-80%,  
атмосферном давлении - 84,0-106,7 кПа (630 - 800 мм рт.ст.)

Консервацию произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_  
(подпись)

11.2. Стенд ручной мойки стекла и сборки стеклопакета СМС 2400x1400 заводской № \_\_\_\_\_ упакована на ЧП «Купчик» согласно требований, предусмотренных конструкторской документацией.

Дата упаковывания " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

Упаковывание произвел \_\_\_\_\_  
(подпись)

М.П.

Изделие после упаковывания принял \_\_\_\_\_  
(подпись)





Рис. 1

# СХЕМА СТРОПОВКИ

